NB10/10FT/500 TD TECH

Compressore Tandem a cinghia bistadio che garantisce altissime prestazioni.

Compressore Tandem a cinghia bistadio trifase adatto per altissime prestazioni da parte dei professionisiti grazie alla maggior aria aspirata e al più alto rendimento volumetrico. È dotato di due gruppi pompanti da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori e tubi alettati per un miglior raffreddamento dell'aria e robusto paracinghia in metallo che protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile in fase di utilizzo.

*Immagine a puro scopo illustrativo.



Dati tecnici

Codice prodotto		N1UN901NUA
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		NB10
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza	HP	20
	kW	15
Pressione massima	bar	11
	p.s.i.	160
N° di cilindri		2+2
Aria aspirata	l/min.	2460
	c.f.m.	86,8
N° giri (RPM)		1250
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400 / 50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	391
	lb	862
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2010x650x1400
Codice EAN		8016738753110