NB10/10FT/500

Compressore professionale a cinghia bistadio, ideale per utilizzi gravosi e continui.

Compressore a cinghia bistadio trifase progettato per l'uso intensivo da parte di professionisti, è dotato di un gruppo pompante da 10 hp con cilindri in ghisa ad alta efficienza con ampi collettori per un miglior raffreddamento e un filtro di aspirazione di grandi dimensioni studiato per ridurre il rumore e ottimizzare il rendimento del compressore. Il robusto paracinghia in plastica protegge le parti in movimento. Il serbatoio da 500 litri per una grande riserva d'aria con quattro robusti piedi di appoggio con antivibranti lo rendono stabile durante il funzionamento.



Dati tecnici

Codice prodotto		N1TN901NUA
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		NB10
Capacità serbatoio (l)		500
Potenza	HP	10
	kW	7,5
Pressione massima	bar	11
	p.s.i.	160
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	1230
	c.f.m.	43,4
N° giri (RPM)		1250
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400 / 50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	270
	lb	595
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		2010x650x1400
Codice EAN		8016738753066