B3800B/3CT/100 TECH PRO

Compressore professionale a cinghia monostadio, adatto per artigiani e piccole industrie.

Compressore a cinghia monostadio trifase progettato per utilizzi intensivi, è dotato di un gruppo pompante ad alta efficienza, cilindri in ghisa per una lunga durata e un filtro di aspirazione di grandi dimensioni brevettato che, abbinato a un gruppo/piastra/valvole di nuova generazione, consentono di ridurre il rumore. Il robusto paracinghia in plastica protegge le parti in movimento. Il pannello di controllo è integrato nella struttura del serbatoio per una maggior protezione e facilità di lettura. Il serbatoio da 100 litri, le ruote grandi, le doppie ruote pivottanti con freni e la comoda maniglia intera rendono facile il trasporto.

*Immagine a puro scopo illustrativo.



Dati tecnici

Codice prodotto		36FA541NUA201
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		B3800B
Capacità serbatoio (l)		100
Potenza	HP	3
	kW	2,2
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
Livello sonoro (dB(A))		72
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	390
	c.f.m.	13,8
N° giri (RPM)		1100
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400 / 50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	75
	lb	165
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1030x440x920
Codice EAN		8016738797572

* Misurazione livello di pressione sonora effettuata a distanza di 4 metri.