B3800B/100 CT4

Compressore professionale a cinghia monostadio, adatto per artigiani e piccole industrie.

Compressore a cinghia monostadio trifase progettato per utilizzi intensivi, è dotato di un gruppo pompante con cilindri in ghisa estremamente affidabile e robusto paracinghia che protegge le parti in movimento. I comandi posizionati nella parte anteriore della macchina garantiscono un facile utilizzo. Il serbatoio da 100 litri con ruote grandi, una ruota pivottante e la comoda maniglia garantiscono un facile trasporto.

*Immagine a puro scopo illustrativo.



Dati tecnici

Codice prodotto		36FA601NUB036
Lubrificazione		Con olio
Gruppo pompante		B3800B
Capacità serbatoio (l)		100
Potenza	HP	4
	kW	3
Pressione massima	bar	10
	p.s.i.	145
N° di cilindri		2
Aria aspirata	l/min.	480
	c.f.m.	16,9
N° giri (RPM)		1400
Voltaggio / Frequenza (Volt / Hz)		400 / 50
Tipologia motore		Elettrico
Peso lordo	kg	78
	lb	172
Dimensioni imballo LxPxA (mm)		1030x440x920
Codice EAN		8016738754537